

# Dos casos de éxito:



## Masias Recycling, ejemplo de diversificación

**Masias** es una empresa originariamente dedicada a la ingeniería y a la fabricación de bienes de equipo. En 1992, aprovechando las sinergias generadas por la actividad de fabricación de maquinaria (desde 1941, la tradición industrial de la empresa se centraba en el ámbito de maquinaria para el textil-hogar) y la capacidad de desarrollo de la Oficina Técnica, la compañía inició una nueva línea de actividad en el ámbito de las tecnologías del medio ambiente, creando así Masias Recycling, SL. Desde entonces, el **Grupo Masias** cuenta con dos líneas industriales: **Masias Maquinaria SL** para la fabricación de maquinaria para el textil-hogar (máquinas para la fabricación de nórdicos, colchones, almohadas, etc.), y **Masias Recycling SL** para el sector del medio ambiente.

A través de **Masias Recycling**, la compañía diseña, fabrica y pone en marcha de plantas de tratamiento de residuos sólidos urbanos. La tipología de instalaciones incluye: pretratamiento y selección de residuos sólidos urbanos, compostaje de la fracción orgánica, selección de envases ligeros, preparación de combustibles derivados de residuos, residuos de construcción y demolición.

La firma considera que, en comparación con países como Alemania, las empresas españolas del sector aportan una buena relación calidad-precio, con un producto de calidad y a un precio en general más asequible. En cuanto a cómo se ha hecho notar la crisis en el sector a nivel internacional, la compañía manifiesta que se ha traducido en peticiones y ofertas acompañadas de preguntas sobre posibilidades de financiación, así como proyectos quedados en stand-by por motivos económicos.



## Toro Equipment, empresa tradicional del sector

Hace 20 años, un grupo de Ingenieros se dio cuenta de que no había empresas de tratamiento de aguas, y decidieron embarcarse en la idea de montar una empresa. Aquí comienzan los inicios de lo que hoy es **Toro Equipment**, que actualmente está distribuyendo en más de 22 países.

La compañía hace un desarrollo tecnológico en procesos para después poderlo aplicar a las distintas etapas de una depuradora. La planta depuradora de aguas residuales está formada por distintas etapas y **Toro Equipment** desarrolla y fabrica máquinas para cada una de esas etapas.

Para la empresa, el crecimiento del sector se debe a la evolución de las normativas vigentes respecto al tratamiento de aguas, ya que hace unos años esta normativa no estaba tan definida.

En cuanto al posicionamiento de las empresas españolas del sector a nivel internacional, **Toro Equipment** destaca el mantenimiento de precios competitivos y el servicio impecable sin renunciar a la calidad de los productos.

La compañía afirma que la crisis ha afectado al sector, sin embargo se ha compensado con la apertura de nuevos mercados, lo cual ha permitido a la empresa continuar con un volumen de negocio importante, aumentando su actividad con el desarrollo de nuevos productos.